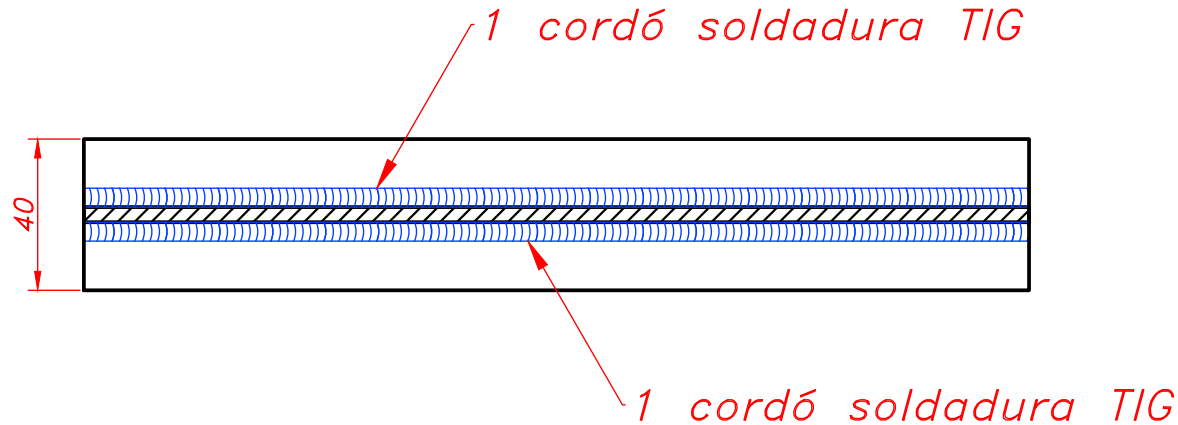
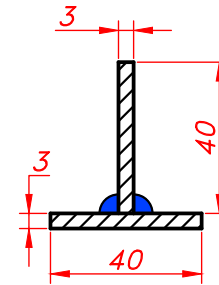
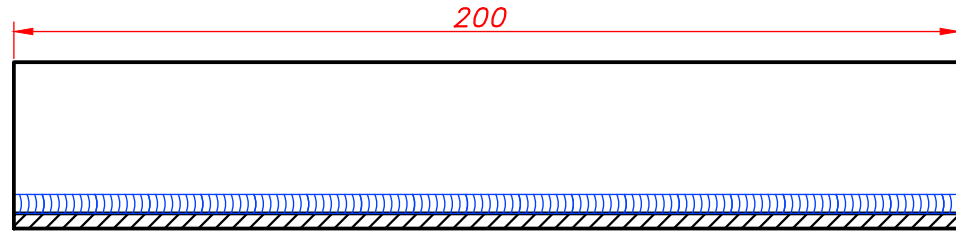



# Soldadura TIG



Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
				Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB	
				Elèctrode tungsté 1,6 o bé 2,4mm	
Nucli activitat: Soldadura TIG. Cordons lineals en posició plana de dos peces amb T sense aportament.				Dimensions en brut: 40x3x200	
				Escala= 1:1	
		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017		 Departament de Fabricació Mecànica	
Curs 1Mec M7 uf2	Peça núm. 7	Temps de fabricació: 30 minuts	MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022		