


Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Elèctrode rutili \varnothing 2 o bé \varnothing 2,5mm
Nucli activitat: soldadura SMAW (elèctrica cordó revestit). Cordons lineals en posició horitzontal				Dimensions en brut: 100 x 250	
				Escala 1:2	
		Versió: 06 de març de 2017		 Departament de fabricació mecànica	
Curs 1Mec M3 uf6	Peça núm. 3	Temps de fabricació: 45 minuts	Elaborat: Antoni Nogués		