

 Generalitat de Catalunya Departament d'Ensenyament INS Domènec i Montaner	FULL VERIFICACIÓ I CONTROL TORNEJAT I FRESAT (tolerància JS/js i qualitat 12)										Pàg. 1 de 1			
	Departament i cicle		Mecanització. CFS Programació de la producció en fabricació mecànica								Curs		2011-2012	
	Mòdul		M7 Execució de processos de fabricació								Versió		17/05/12 20:26	
	Elaborat		Antoni Nogués i Andreu											
	Codi		Nom arxiu: M07 full verificació i control torn-fresa JS12.odt											

Nom i cognoms		Títol				Núm exercici	
Inici fabricació peça		Finalització peça		Hores esmerçades		Data fitxa control	

Dibuixa a mà alçada (sense utilitzar el regle) el croquis de la peça amb les cotes nominals. Posada, davant de cada cota, una lletra minúscula, començant per la lletra "a".

Escriu el símbol \emptyset a totes les cotes que facin referència a diàmetre. No es pot lliurar a llapis. No es pot fer servir el tint vermell.

Posició i qualitat tolerància JS12 js12	Fins a 3 = 100μ ± 50μ ≈ 0.05mm	+de 3a6 = 120μ ± 60μ ≈ 0.06mm	+de 6a10 = 150μ ± 75μ ≈ 0.08mm	+de 10a18 = 180μ ± 90μ ≈ 0.10mm	+de 18a30 = 210μ ± 105μ ≈ 0.10mm	+de 30a50 = 250μ ± 125μ ≈ 0.12mm	+de 50a80 = 300μ ± 150μ ≈ 0.15mm	+de 80a120 = 350μ ± 175μ ≈ 0.18mm	+de 120a180 = 400μ ± 200μ ≈ 0.20mm							
	Mesures nominals de la peça															
<ul style="list-style-type: none"> Posa, a cada casella, la mesura de la cota del croquis que coincideix amb la lletra que has posat davant la cota 	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	ab	ac	ad	ae	af	ag
Mesures reals de la peça																
<ul style="list-style-type: none"> Posa la mesura real més allunyada de la cota nominal. Tolerància admesa pel professor en la verificació ± 100μ L'apreciació de les mesures ha de ser de 0,05mm. Exemple: 17,78 --> has de posar 17,80 No escriquis en els espais de color groc, o color més fosc, els emplena el professor 	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	ab	ac	ad	ae	af	ag
Verifica si les mesures reals son dins o fora la tolerància																
<ul style="list-style-type: none"> Escriu "B" (bé) o "M" (malament) en funció de si les mesures estan dins o fora la tolerància admesa. 	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	ab	ac	ad	ae	af	ag
Nota obtinguda, considerant només les mesures de longitud (càlculs alumne/a)	Quantitat (total) mesures verificades			Quantitat mesures "B"			Quantitat mesures "M"			Quantitat mesures "B" x 10/ total mesures verificades						

A emplenar pel professor							
Elaboració peça			Fitxa control		Full procés		
50 punts. Mínim per fer mitja 25 punts			25 punts. Mínim per fer mitja 10 punts		25 punts. Mínim per fer mitja 10 punts		
20% nota	20% nota	10% nota	20% nota	5% nota	10% nota	10% nota	5% nota
Acabat superficial i toleràncies geomètriques <input type="checkbox"/> 10p. Tol. geomètriques ok <input type="checkbox"/> 10p. Acabat superficial ok (cap rebava, òxid, cap ni acabat a llima, mola, tela esmeril. Rugositat ok. Forma i direcció ratlles correctes...).	Mesures longitud són dins qualitat sol·licitada <input type="checkbox"/> 20 punts = 4 de correctes <input type="checkbox"/> 15 punts = 3 de correctes <input type="checkbox"/> 10 punts = 2 de correctes <input type="checkbox"/> 5 punts = 1 de correcta <input type="checkbox"/> 0 punts = cap correcta	Aspecte específic d'aprenentatge <input type="checkbox"/> 10p. És correcta l'execució específica de l'aprenentatge (tornejat en corba, roscat, passa no passa, ajustatge, mandrinat, fresat, grafiat, plat divisor, con...	Verificació mesures l'alumne/a (error ±0,1) <input type="checkbox"/> 20 punts = 4 de correctes <input type="checkbox"/> 15 punts = 3 de correctes <input type="checkbox"/> 10 punts = 2 de correctes <input type="checkbox"/> 5 punts = 1 de correcta <input type="checkbox"/> 0 punts = cap correcta	Qualitat croquis + cal·ligrafia + netedat <input type="checkbox"/> 5 punts. El dibuix és proporcionat i clar + el full està net + la cal·ligrafia és entenedora.	Optimització del procés <input type="checkbox"/> 10 punts. Totes les subfases i les operacions són lògiques i estan optimitzades	Qualitat dades tecnològiques <input type="checkbox"/> 10 punts. Tots els paràmetres de tall són adequats i tots els càlculs (velocitats + altres) estan ben elaborats.	Qualitat dibuixos <input type="checkbox"/> 5 punts. Dibuix peça inicial + dibuixos subfases correctes i entenedors

Nota final de l'exercici