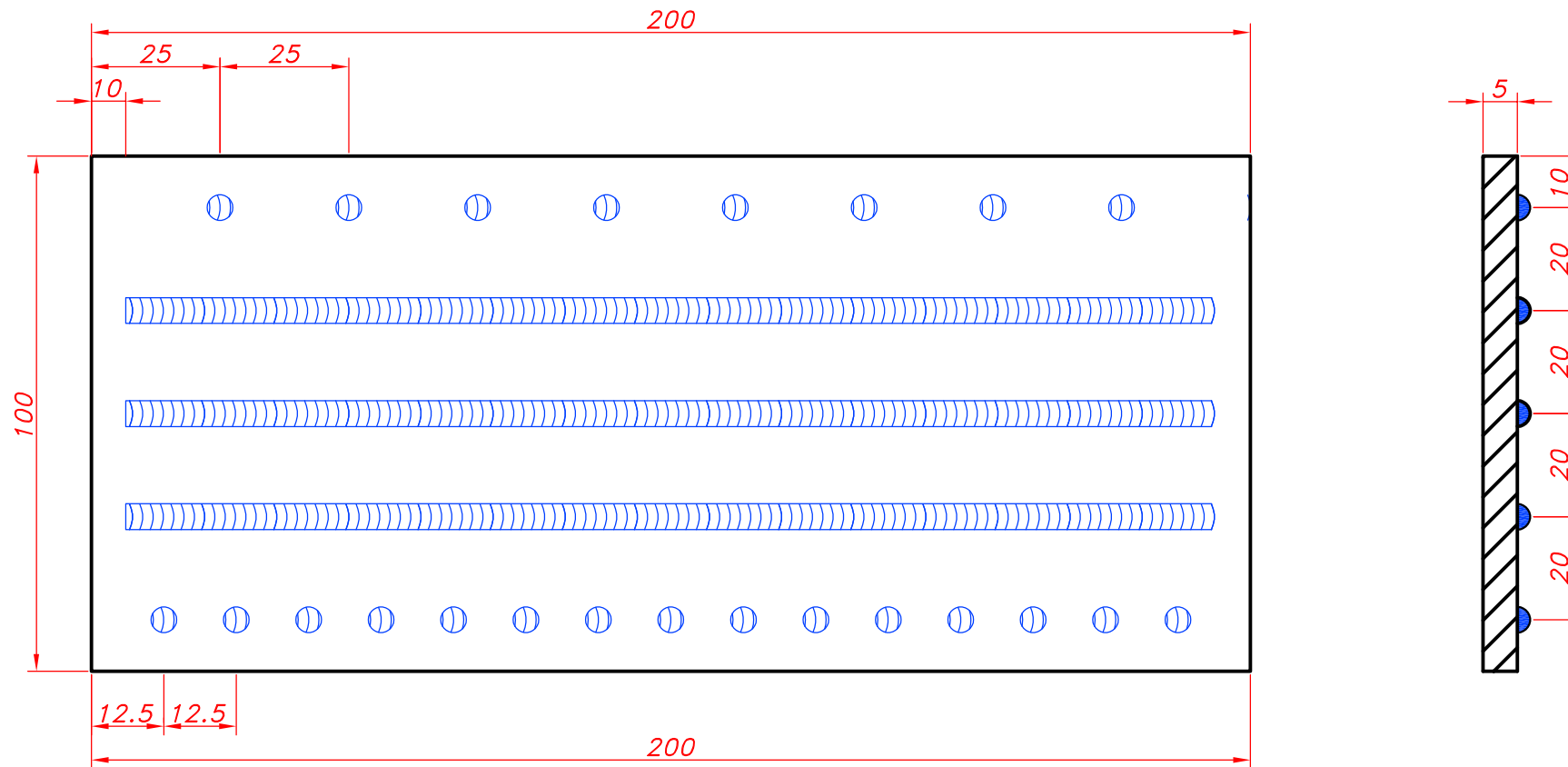



Soldadura MIG – MAG



Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Fil continu acer \varnothing 0,8 o bé \varnothing 1mm
Nucli activitat: Soldadura MIG-MAG (elèctrica fil continu). Cordons i puntejats.				Dimensions en brut: 100x5x200	
				Escala= 1:2	
Curs 1DFM M7 uf2		Peça núm. 3		Tems de fabricació: 2h	
		Dibuixat: Antoni Nogués 9-2017		 Departament de Fabricació Mecànica	
		Modificat: Manuel Tejero 9-2022			