


Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passadà d'acer F1/F111 160-180HB		Fil continu acer \varnothing 0,8 o bé \varnothing 1mm
Nucli activitat: soldadura MIG-MAG (elèctrica fil continu). Cordons i puntejats.				Dimensions en brut: 100x5x 250	
				Escala= 1:2	
Curs 1DFM M7 uf2		Peça núm. 3		Dibuixat: Antoni Nogués 9-2017	
		Temps de fabricació: 2h		Modificat: Antoni Ferreres 9-2019	
				 Departament de fabricació mecànica	