


Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
Material: passadà d'acer F1/F111 160-180HB				Fil continu acer $\varnothing$ 0,8 o bé $\varnothing$ 1mm	
Nucli activitat: soldadura MIG-MAG (elèctrica fil continu). Cordons amb junta a 90°				Dimensions en brut: 40x3x 250	
				Escala= 1:2	
Curs 1DFM M7 uf2		Peça núm. 4		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017	
Temps de fabricació: 2h		MODIFICAT: Antoni Ferreres 9-2019		 Departament de fabricació mecànica	