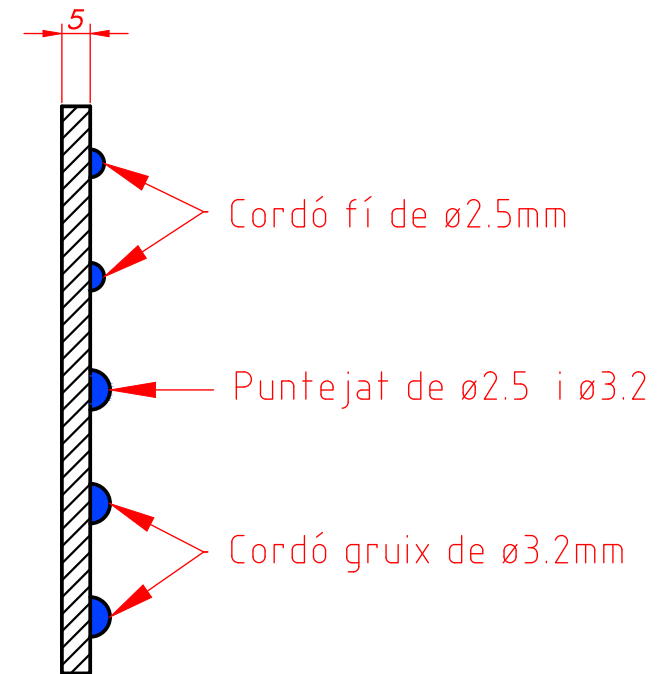
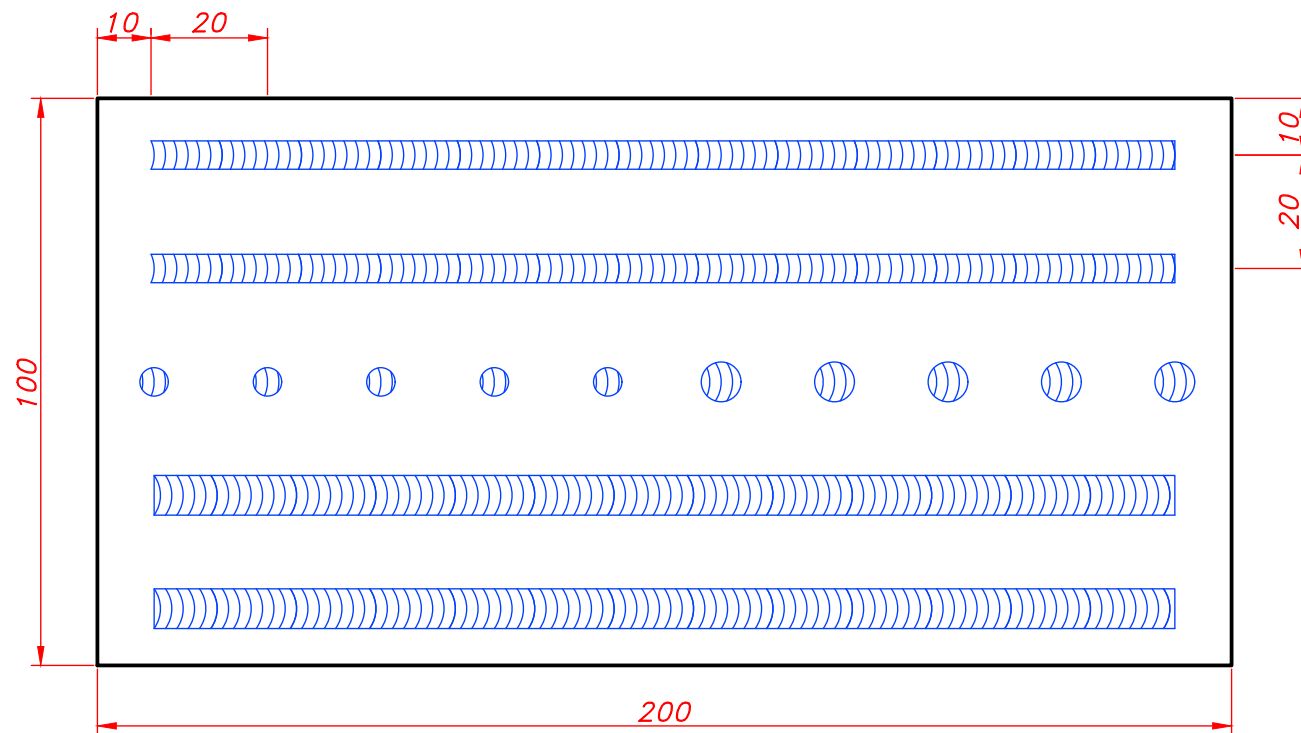


Soldadura SMAW



Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB				Elèctrode rutili ø 2.5 i ø 3,2mm	
Nucli activitat: Soldadura SMAW (elèctrica cordó revestit). Cordons lineals en posició horitzontal amb elèctrode de ø2.5mm i ø3.2mm. Puntejat amb diversos elèctrodes				Dimensions en brut: 100x5x200	
DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017				Escala=1:2	
Curs 1DFM M7 uf2	Peça núm. 1	Temps de fabricació: 2h	MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022		



Departament de
Fabricació Mecànica