


Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Elèctrode rutili \varnothing 2 o bé \varnothing 2,5mm
Nucli activitat: soldadura SMAW (elèctrica cordó revestit). Cordons lineals amb junta a 90°				Dimensions en brut: 40x3x250	
				Escala= 1:2	
		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017		 Departament de fabricació mecànica	
Curs 1Mec M7 uf2	Peça núm. 2	Temps de fabricació: 30 minuts	MODIFICAT: Antoni Ferreres 9-2019		