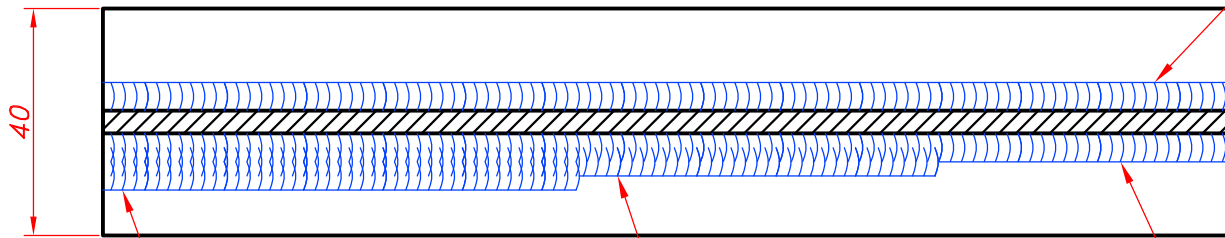
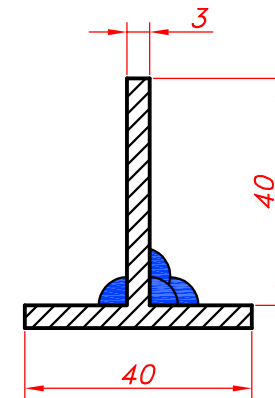
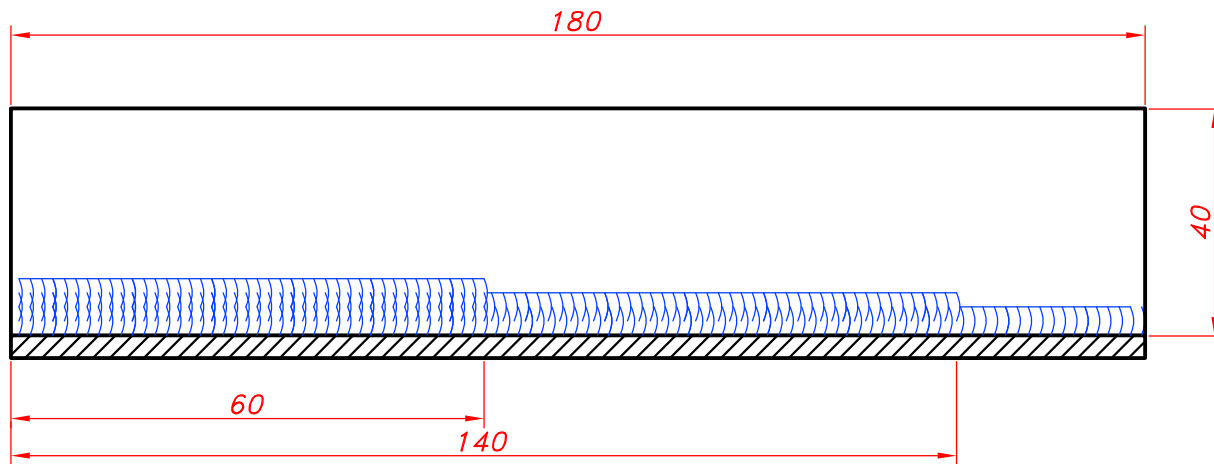


Soldadura SMAW




Únic cordó de soldadura SMAW

Tercer cordó de soldadura SMAW

Segon cordó de soldadura SMAW

Primer cordó de soldadura SMAW

| Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111 | | Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111 | | Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111 | |
|---|-------------|--|--|---|---|
| | | | | | |
| | | | Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB | | Elèctrode rutili \varnothing 2 o bé \varnothing 2,5mm |
| Nucli activitat: Soldadura SMAW (elèctrica cordó revestit). Cordons lineals amb junta a 90° | | | | Dimensions en brut: 40x3x180 | |
| | | | | Escala= 1:2 | |
| | | DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017 | |  Departament de Fabricació Mecànica | |
| Curs 1Mec M7 uf2 | Peça núm. 2 | Temps de fabricació: 30 minuts | MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022 | | |