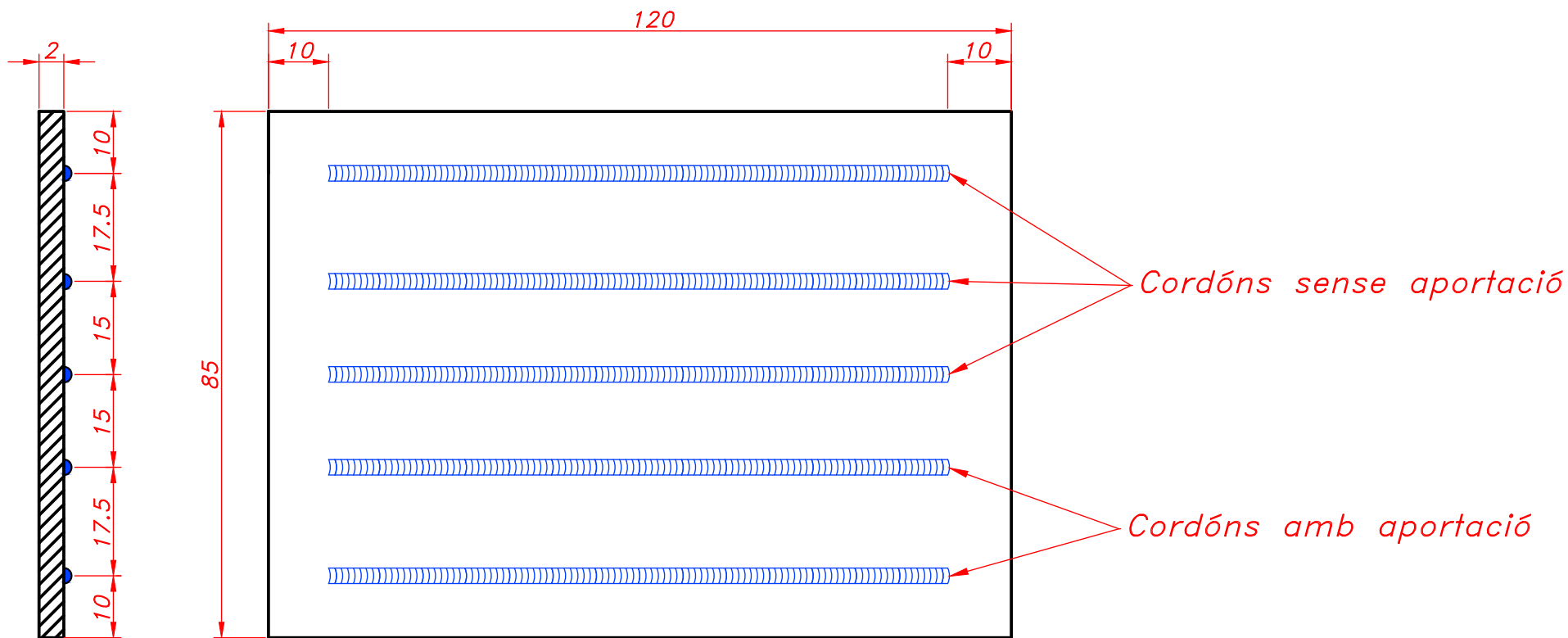



# Soldadura TIG



Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Elèctrode tungsté 1,6 o bé 2,4 mm
Nucli activitat: soldadura TIG. Cordons lineals en posició horitzontal sense material d'aportament				Dimensions en brut: 85x2x120	
				Escala 1:1	
		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017		 Departament de Fabricació Mecànica	
Curs 1DFM M7 uf2	Peça núm. 5	Temps de fabricació: 2h	MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022		