


<i>Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111</i>		<i>Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111</i>		<i>Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111</i>	
			<i>Material: passadà d'acer F1/F111 160-180HB</i>	<i>Elèctrode tungsté 1,6 o bé 2,4 mm</i>	
<i>Nucli activitat: soldadura TIG. Cordons lineals en posició horitzontal sense material d'aportament</i>				<i>Dimensions en brut: 85x2x140</i>	<i>Escala 1:2</i>
		<i>DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017</i>		 <i>Departament de fabricació mecànica</i>	
<i>Curs 1DFM M7 uf2</i>	<i>Peça núm. 5</i>	<i>Temps de fabricació: 2h</i>	<i>MODIFICAT: Antoni Ferreres 9-2019</i>		