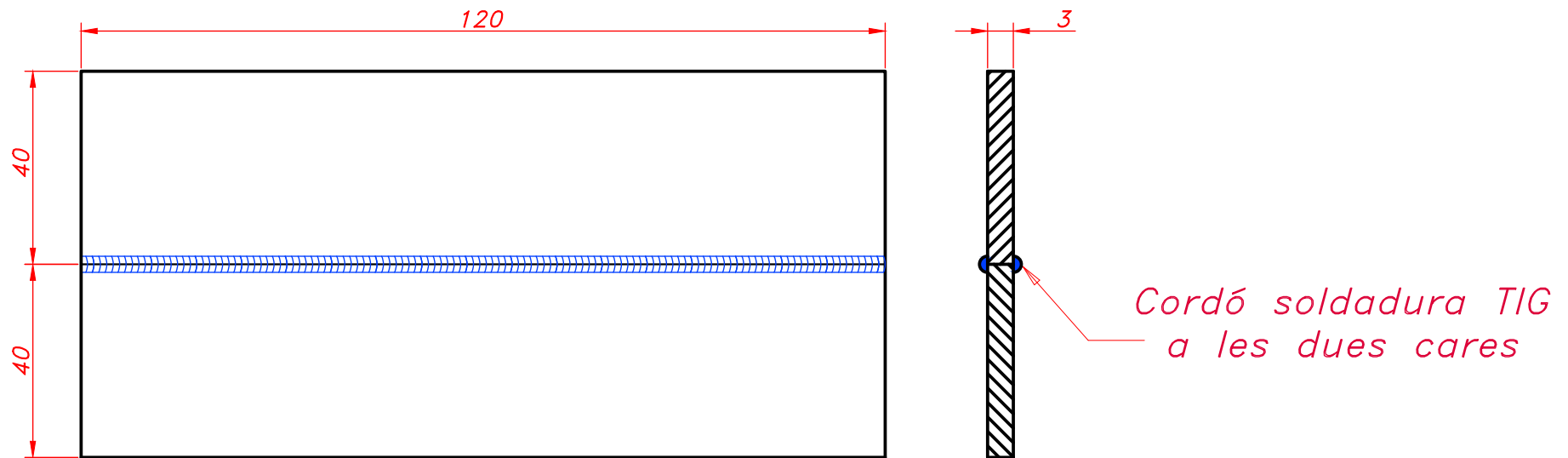



Soldadura TIG



Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Elèctrode tungsté 1,6 o bé 2,4 mm
Nucli activitat: Soldadura TIG. Unió soldada per les dues cares a topall de dos peces sense material d'aportament				Dimensions en brut: 40x3x120	
				Escala= 1:1	
Curs 1DFM M7 uf2		Peça núm. 6		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017	
Temps de fabricació: 2h		MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022		 Departament de Fabricació Mecànica	