


Paràmetres soldadura SMAW (elèctrode revestit) considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura MIG-MAG considerant acer F1 / F111		Paràmetres soldadura TIG considerant acer F1 / F111	
			Material: passamà d'acer F1/F111 160-180HB		Elèctrode tungsté 1,6 o bé 2,4mm
Nucli activitat: soldadura TIG. Cordons lineals en posició plana de dos peces amb T				Dimensions en brut: 230x40x3	
				Escala= 1:2	
		DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017		 Departament de fabricació mecànica	
Curs 1Mec M7 uf2	Peça núm. 7	Temps de fabricació: 30 minuts	MODIFICAT: Antoni Ferreres 9-2019		