



Notes:

- Totes les tasques es fan manualment: llima, serra, mascle de rosca, a excepció dels foradats, que es faran amb la broca fixada al trepant de columna.
- No es pot utilitzar el cisell ni cap màquina energitzada (fresadora, mola, desbarbadora, serra de cinta...).
- Rosca M12 x 1,75
- Rosca M10 x 1.5
- Tolerància general JS 15

Forma i material: paral·lelepípede d'acer F1/F111 160-180HB

DIBUIXAT: Antoni Nogués 9-2017

Dimensions en brut: 80x10x123

Escala 1:1

Peça núm. 1 D'ajustatge

Temps de fabricació: 15h

MODIFICAT: Manuel Tejero 9-2022

1DFM M7 uf2 NA: ajustatge (aprenentatges: traçat, serrat, llimat, foradat, roscat, verificació)

REVISAT: Antoni Nogués 21-09-2022

COMTE
INSTRUMENTS
DE RIUS

Departament de
Fabricació Mecànica