

TECNOLOGIA INDUSTRIAL

PRÀCTICA 15

LLEI DEL REFREDAMENT DE NEWTON

Taire= 25 °C

t(mi)	t(s)	T(°C)	T-Ta	ln((T-Ta)/(To-Ta))
0	0	86	61	0,00
1	60	71	46	-0,28
2	120	68	43	-0,35
3	180	66	41	-0,40
4	240	63,5	38,5	-0,46
5	300	61	36	-0,53
6	360	59,5	34,5	-0,57
7	420	57,5	32,5	-0,63
8	480	56	31	-0,68
9	540	54	29	-0,74
10	600	53	28	-0,78
11	660	52	27	-0,82
12	720	50,5	25,5	-0,87
13	780	49,5	24,5	-0,91
14	840	48,5	23,5	-0,95
15	900	47,75	22,75	-0,99
16	960	46,75	21,75	-1,03
17	1020	46	21	-1,07
18	1080	45	20	-1,12
19	1140	44	19	-1,17
20	1200	43	18	-1,22
21	1260	43	18	-1,22
22	1320	42	17	-1,28
23	1380	41,5	16,5	-1,31
24	1440	41	16	-1,34
25	1500	40	15	-1,40
26	1560	40	15	-1,40
27	1620	39	14	-1,47
28	1680	39	14	-1,47
29	1740	38	13	-1,55
30	1800	38	13	-1,55

